

TUBO DE HORMIGÓN EN MASA CON CAMPANA Y JUNTA DE GOMA

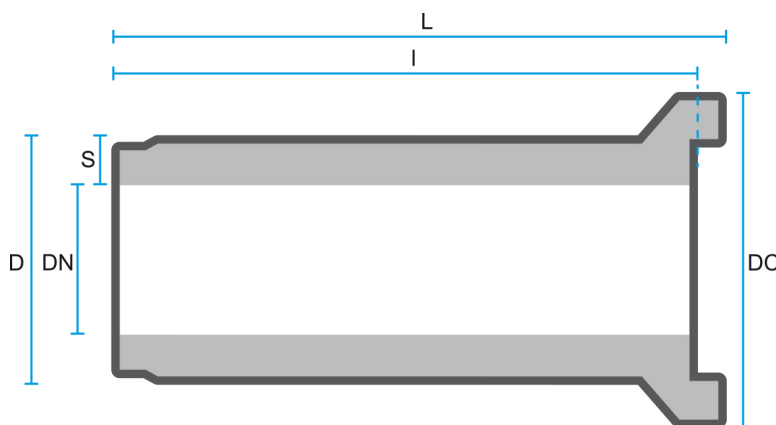
Ø 600 mm

CLASE N

Norma:	UNE-EN 1916
Última revisión:	11-02-21

Medidas

LONGITUD (mm)		DIÁMETROS (mm)			
Útil [I]	Máx [L]	Ø Nominal [DN]	Ø Exterior [D]	Ø Campana [DC]	Espesor (mm) [S]
2400	2500	600	760	910	80



TOLERANCIAS (mm)	
Diámetro interior	± 9,0
Espesor	=< 4,00
Longitud interna	+ 24 / - 24
Rectitud generatrices	< 8,40
Diferencia generatriz opuesta	= < 6

Propiedades

Carga de fisuración KN/ml	
Carga de rotura KN/ml	54,0
Tipo de junta	ARPÓN

Datos para carga

TUBO - Peso (kg)	1080
ml - Peso (kg)	450
Camión 24 T - ml	50,4

Tubos de hormigón en masa

DESCRIPCIÓN

Tubos de hormigón en masa de compresión radial de enchufe de campana, para unión elástica con junta de goma de deslizamiento y compresión tipo ARPON, para su empleo en obras de saneamiento y drenaje.

Se fabrican según la Norma UNE-EN 1916 en series o clases caracterizadas por la resistencia del tubo al aplastamiento, expresada en KN / m². Los valores de FISURA y APLASTAMIENTO para cada diámetro, corresponden a la resistencia a los 28 días en el ensayo de tres aristas de acuerdo con la metodología del ensayo expuesta en cada caso.

CARACTERÍSTICAS

Las **juntas de goma**, son macizas de caucho natural cumpliendo la Norma UNE-EN 681-1.

En BORTUBO, S.A., todos los tubos se marcan con el logotipo de "BORTUBO", las siglas SAN (saneamiento), HA (hormigón armado), DN (diámetro nominal), SERIE ó CLASE y Fecha de Fabricación.

CONTROL DE CALIDAD

Control de calidad incluye el **acero y hormigón y sus componentes** de acuerdo con la Instrucción E. H. en vigor. El plan de control de la calidad de producción contempla el control **del producto acabado** llevándose a cabo según la Norma UNE-EN 1916.