

TUBO DE HORMIGÓN EN MASA CON CAMPANA Y JUNTA DE GOMA

Ø 500 mm

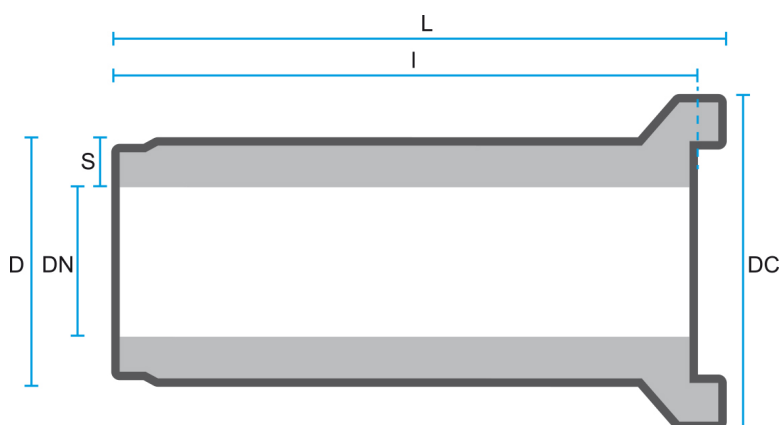
CLASE N

| | |
|------------------|--------------------|
| Norma: | UNE-EN 1916 |
| Última revisión: | 11-02-21 |

Medidas

| LONGITUD (mm) | | DIÁMETROS (mm) | | | |
|---------------|---------|----------------|----------------|----------------|------------------|
| Útil [I] | Máx [L] | Ø Nominal [DN] | Ø Exterior [D] | Ø Campana [DC] | Espesor (mm) [S] |
| 2400 | 2500 | 500 | 650 | 780 | 75 |

| TOLERANCIAS (mm) | |
|-------------------------------|-------------|
| Diámetro interior | ± 8,0 |
| Espesor | =< 3,75 |
| Longitud interna | + 24 / - 24 |
| Rectitud generatrices | < 8,40 |
| Diferencia generatriz opuesta | = < 6 |



Propiedades

| | |
|---------------------------|-------|
| Carga de fisuración KN/ml | |
| Carga de rotura KN/ml | 45,0 |
| Tipo de junta | ARPÓN |

Datos para carga

| | |
|------------------|----------|
| TUBO - Peso (kg) | 820 |
| ml - Peso (kg) | 341,6667 |
| Camión 24 T - ml | 72 |

Tubos de hormigón en masa

DESCRIPCIÓN

Tubos de hormigón en masa de compresión radial de enchufe de campana, para unión elástica con junta de goma de deslizamiento y compresión tipo ARPON, para su empleo en obras de saneamiento y drenaje.

Se fabrican según la Norma UNE-EN 1916 en series o clases caracterizadas por la resistencia del tubo al aplastamiento, expresada en KN / m². Los valores de FISURA y APLASTAMIENTO para cada diámetro, corresponden a la resistencia a los 28 días en el ensayo de tres aristas de acuerdo con la metodología del ensayo expuesta en cada caso.

CARACTERÍSTICAS

Las **juntas de goma**, son macizas de caucho natural cumpliendo la Norma UNE-EN 681-1.

En BORTUBO, S.A., todos los tubos se marcan con el logotipo de "BORTUBO", las siglas SAN (saneamiento), HA (hormigón armado), DN (diámetro nominal), SERIE ó CLASE y Fecha de Fabricación.

CONTROL DE CALIDAD

Control de calidad incluye el **acero y hormigón y sus componentes** de acuerdo con la Instrucción E. H. en vigor. El plan de control de la calidad de producción contempla el control **del producto acabado** llevándose a cabo según la Norma UNE-EN 1916.