

TUBO DE HORMIGÓN ARMADO PARA HINCA CON JUNTA DE GOMA.

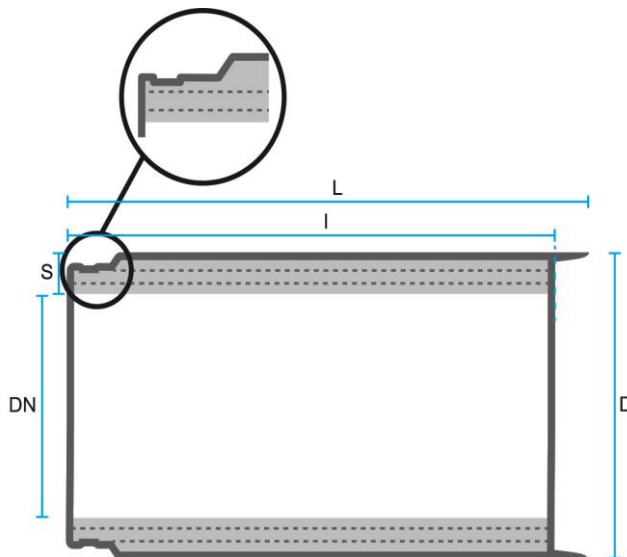
Ø 1600 mm

CLASE III

| | |
|------------------|--------------------|
| Norma: | UNE EN-1916 |
| Última revisión: | 09-09-09 |

Medidas

| LONGITUD (mm) | | DIÁMETROS (mm) | | |
|---------------|---------|----------------|----------------|------------------|
| Util [l] | Máx [L] | Ø Nominal [DN] | Ø Exterior [D] | Espesor (mm) [S] |
| 2400 | 2530 | 1600 | 1940 | 170 |



| TOLERANCIAS (mm) | |
|-------------------------------|-----------|
| Diámetro interior | ± 15,0 |
| Diámetro exterior | ± 8,0 |
| Espesor de pared | =< 5,0 |
| Longitud interna | +50 /- 20 |
| Rectitud generatrices | =< 8,40 |
| Diferencia generatriz opuesta | ± 5,0 |
| Desviación rectitud exterior | =< 3,0 |
| Ortogonalidad en la pared | ± 4,0 |

Propiedades

| | |
|---------------------------|--------------------|
| Resistencia hormigón Mpa | 45,0 |
| Carga de fisuración KN/ml | 104,0 |
| Carga de rotura KN/ml | 160,0 |
| Tipo de junta | ARPON 24x30 (EPDM) |
| Macho | Fresado/acanalado |

Tubos de hormigón armado para hinca

DESCRIPCIÓN

Son tubos de hormigón armado, fabricados según Norma UNE EN1916 y UNE 127916 con virola de acero en uno de sus extremos y unión elástica mediante junta de goma de compresión y deslizamiento.

Se fabrican según la Norma UNE-EN 1916 en series o clases caracterizadas por la resistencia del tubo al aplastamiento, expresada en KN / m². Los valores de FISURA y APLASTAMIENTO para cada diámetro, corresponden a la resistencia a los 28 días en el ensayo de tres aristas de acuerdo con la metodología del ensayo expuesta en cada caso.

CARACTERÍSTICAS

Las especificaciones indicadas en esta ficha, pueden sufrir modificaciones como consecuencia de cambios en la normativa vigente o bien por la mejora de alguna de las características.

Las **juntas de goma**, son macizas de caucho natural cumpliendo la Norma UNE-EN 681-1.

En BORTUBO, S.A., todos los tubos se marcan con el logotipo de "BORTUBO", las siglas SAN (saneamiento), HA (hormigón armado), DN (diámetro nominal), SERIE ó CLASE y Fecha de Fabricación.

CONTROL DE CALIDAD

Control de calidad incluye el **acero y hormigón y sus componentes** de acuerdo con la Instrucción E. H. en vigor. El plan de control de la calidad de producción contempla el control **del producto acabado** llevándose a cabo según la Norma UNE-EN 1916.

Datos para carga

| | |
|------------------|---------|
| TUBO - Peso (kg) | 5920 |
| ml - Peso (kg) | 2466,67 |
| Camión 25 T - ml | 9,6 |
| Camión 25 T - kg | 23680 |