

POZOS DE REGISTRO CON JUNTA DE GOMA CONO ASIMÉTRICO DE HORMIGÓN EN MASA

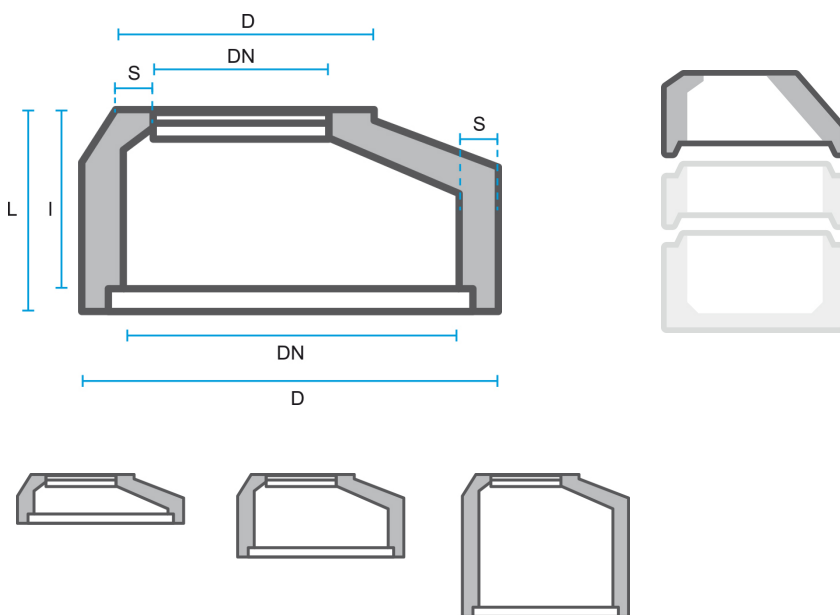
FICHA TECNICA

| | |
|------------------|-----------------------|
| Norma: | FUERA DE NORMA |
| Última revisión: | 11-02-21 |

Ø 120 / 60 x 30 mm

Medidas

| LONGITUD (mm) | | DIÁMETROS (mm) | | |
|---------------|---------|----------------|----------------|------------------|
| Útil [I] | Máx [L] | Ø Nominal [DN] | Ø Exterior [D] | Espesor (mm) [S] |
| 300 | 380 | 1200/600 | 1520/920 | 160 |



| TOLERANCIAS (mm) | |
|----------------------------|---------|
| Diámetro interior | ± 14 |
| Espesor | <= 8,00 |
| Altura útil | ± 10,00 |
| Rectitud generatrices | 0 |
| Regularidad plana extremos | ± 12 |
| Ortogonalidad extremos | ± 12 |

Propiedades

| | |
|---------------------------|-------|
| Carga de fisuración KN/ml | 0,0 |
| Carga de rotura KN/ml | 0,0 |
| Carga vertical KN | > 300 |
| Rk hormigón/M Pa | > 30 |
| Tipo de junta | 0 |
| Armado con | 0 |

Datos para carga

| | |
|---------------------|------|
| Camión 24 Ton (Uds) | 14 |
| Camión 24 Ton (Kg) | 9800 |
| Peso (kg/ud) | 700 |

Pozos de registro

DESCRIPCIÓN

Pozos de registro prefabricados para conducciones sin presión, tanto en hormigón en masa como en hormigón armado, totalmente estanco y con junta de goma, compuesto por: módulo base, módulo de recrecido o anillo y módulo cónico.

CONTROL DE CALIDAD

El control de materias primas y productos acabados y la supervisión son realizados por un laboratorio externo acreditado.

Este control de calidad incluye el acero y hormigón y sus componentes de acuerdo con la Instrucción E. H. en vigor. El plan de control de la calidad de producción contempla el

control del producto acabado llevándose a cabo según la Norma UNE-EN 1917.