

# POZOS DE REGISTRO CON JUNTA DE GOMA

## MÓDULO BASE DE

# HORMIGÓN ARMADO

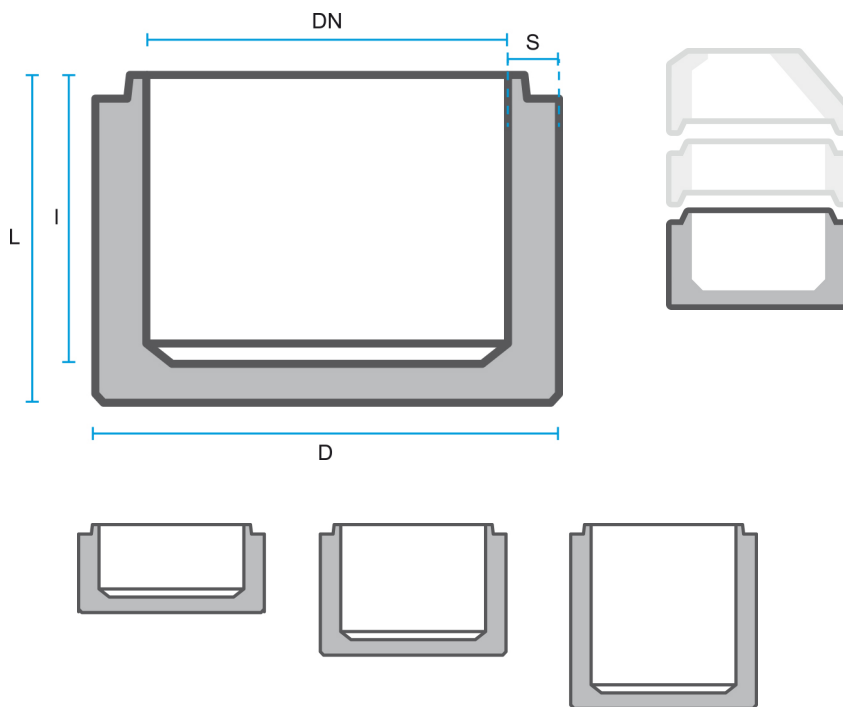
FICHA TECNICA

Norma: **UNE EN-1917**  
Última revisión: **11-02-21**

# Ø 120 x 120 mm

### Medidas

LONGITUD (mm)		DIÁMETROS (mm)		
Util [I]	Máx [L]	Ø Nominal [DN]	Ø Exterior [D]	Espesor (mm) [S]
1200	1360	1200	1520	160



TOLERANCIAS (mm)	
Diámetro interior	± 14
Espesor	≤ 8,00
Altura útil	± 18,00
Rectitud generatrices	≤ 10,00
Regularidad plana extremos	± 12
Ortogonalidad extremos	± 12

### Propiedades

Carga de fisuración KN/ml	≥ 20,10
Carga de rotura KN/ml	≥ 36,00
Carga vertical KN	0,0
Rk hormigón/M Pa	> 30
Tipo de junta	ARPON EPDM 30,2 X 24,0
Armado con	Acero B-500-T

### Datos para carga

Camión 24 Ton (Uds)	9
Camión 24 Ton (Kg)	23643
Peso (kg/ud)	2627

## Pozos de registro

### DESCRIPCIÓN

Pozos de registro prefabricados para conducciones sin presión, tanto en hormigón en masa como en hormigón armado, totalmente estanco y con junta de goma, compuesto por: módulo base, módulo de recrecido o anillo y módulo cónico.

### CONTROL DE CALIDAD

El control de materias primas y productos acabados y la supervisión son realizados por un laboratorio externo acreditado.

Este control de calidad incluye el acero y hormigón y sus componentes de acuerdo con la Instrucción E. H. en vigor. El plan de control de la calidad de producción contempla el

control del producto acabado llevándose a cabo según la Norma UNE-EN 1917.