

POZOS DE REGISTRO CON JUNTA DE GOMA

MÓDULO BASE DE

HORMIGÓN ARMADO

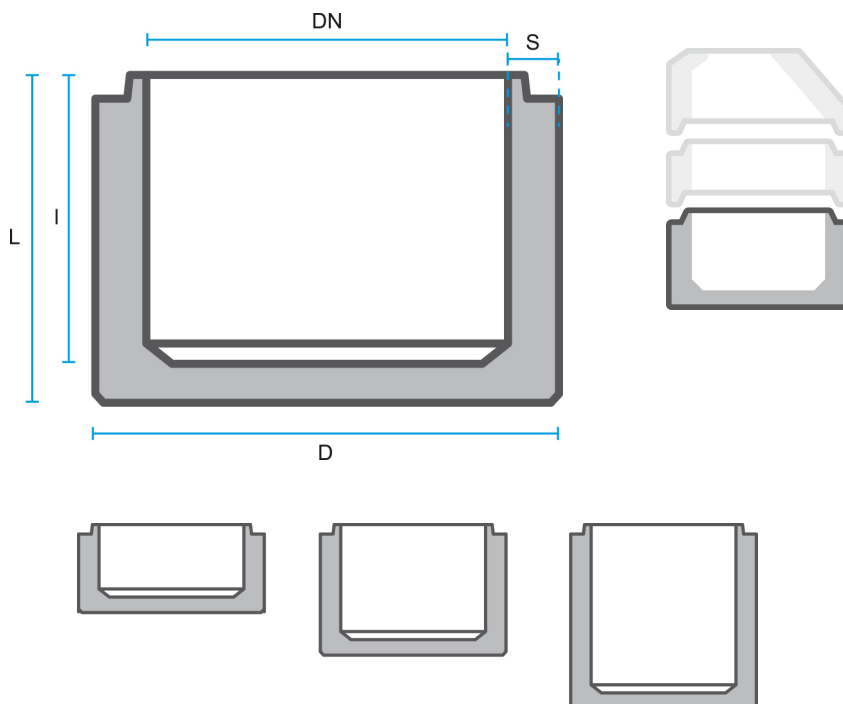
FICHA TECNICA

Norma: **UNE EN-1917**
Última revisión: **11-02-21**

Ø 120 x 100 mm

Medidas

LONGITUD (mm)		DIÁMETROS (mm)		
Util [I]	Máx [L]	Ø Nominal [DN]	Ø Exterior [D]	Espesor (mm) [S]
1000	1160	1200	1520	160



TOLERANCIAS (mm)	
Diámetro interior	± 14
Espesor	≤ 8,00
Altura útil	± 15,00
Rectitud generatrices	≤ 10,00
Regularidad plana extremos	± 12
Ortogonalidad extremos	± 12

Propiedades

Carga de fisuración KN/ml	≥ 20,10
Carga de rotura KN/ml	≥ 36,00
Carga vertical KN	0,0
Rk hormigón/M Pa	> 30
Tipo de junta	ARPON EPDM 30,2 X 24,0
Armado con	Acero B-500-T

Datos para carga

Camión 24 Ton (Uds)	10
Camión 24 Ton (Kg)	22600
Peso (kg/ud)	2260

Pozos de registro

DESCRIPCIÓN

Pozos de registro prefabricados para conducciones sin presión, tanto en hormigón en masa como en hormigón armado, totalmente estanco y con junta de goma, compuesto por: módulo base, módulo de recrecido o anillo y módulo cónico.

CONTROL DE CALIDAD

El control de materias primas y productos acabados y la supervisión son realizados por un laboratorio externo acreditado.

Este control de calidad incluye el acero y hormigón y sus componentes de acuerdo con la Instrucción E. H. en vigor. El plan de control de la calidad de producción contempla el

control del producto acabado llevándose a cabo según la Norma UNE-EN 1917.