

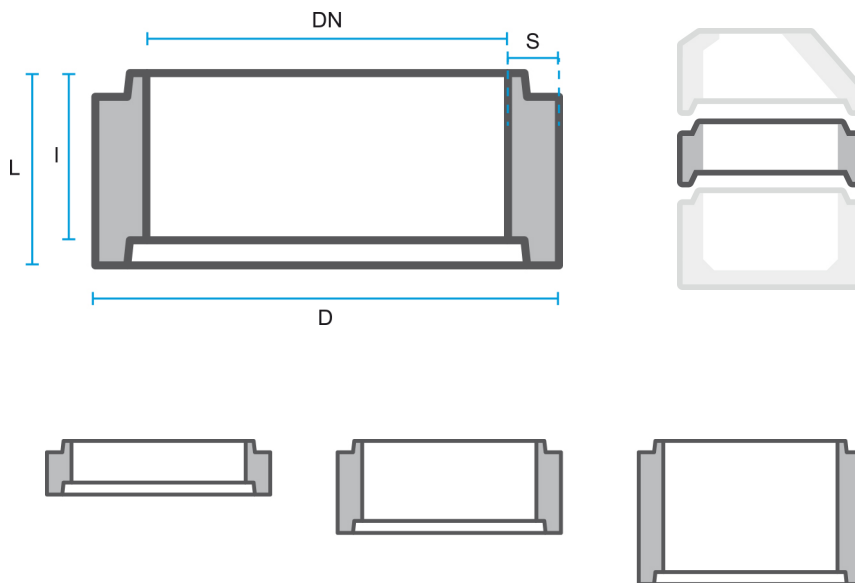
# POZOS DE REGISTRO CON JUNTA DE GOMA ANILLO O MÓDULO RECRECIDO DE HORMIGÓN ARMADO Ø 120 x 50 mm

FICHA TECNICA

Norma:	<b>UNE EN-1917</b>
Última revisión:	<b>11-02-21</b>

## Medidas

LONGITUD (mm)		DIÁMETROS (mm)		
Útil [I]	Máx [L]	Ø Nominal [DN]	Ø Exterior [D]	Espesor (mm) [S]
500	580	<b>1200</b>	1520	160



TOLERANCIAS (mm)	
Diámetro interior	± 14
Espesor	≤ 8,00
Altura útil	± 10,00
Rectitud generatrices	≤ 5,00
Regularidad plana extremos	± 12
Ortogonalidad extremos	± 12

## Propiedades

Carga de fisuración KN/ml	> = 24,00
Carga de rotura KN/ml	> = 36,00
Carga vertical KN	0,0
Rk hormigón/M Pa	> 30
Tipo de junta	ARPON EPDM 30,2 X 24,0
Armado con	Acero B-500-T

## Datos para carga

Camión 24 Ton (Uds)	28
Camión 24 Ton (Kg)	22400
Peso (kg/ud)	800

## Pozos de registro

### DESCRIPCIÓN

Pozos de registro prefabricados para conducciones sin presión, tanto en hormigón en masa como en hormigón armado, totalmente estanco y con junta de goma, compuesto por: módulo base, módulo de recrecido o anillo y módulo cónico.

### CONTROL DE CALIDAD

El control de materias primas y productos acabados y la supervisión son realizados por un laboratorio externo acreditado.

Este control de calidad incluye el acero y hormigón y sus componentes de acuerdo con la Instrucción E. H. en vigor. El plan de control de la calidad de producción contempla el

control del producto acabado llevándose a cabo según la Norma UNE-EN 1917.