

## POZOS DE REGISTRO PREFABRICADOS

Los pozos de registro prefabricados son elementos indispensables en una red de saneamiento, ya que permiten la aireación de la red y el acceso para la inspección y limpieza. Estos se colocarán siempre que se produzca un cambio de alineación, tanto en planta como en perfil, en las uniones de colectores o ramales y en tramos rectos con distancias máximas entre ellos en función del diámetro interior.

El uso de pozos prefabricados supone un considerable ahorro de mano de obra respecto de los construidos "in situ", además de un rápido montaje.

El fondo de los pozos estará ejecutado de manera que se mantenga la continuidad hidráulica de las tuberías que accedan al mismo, debiendo realizar esta, al menos hasta la mitad de altura de los tubos (media caña). Para tubos de gran diámetro se adoptarán soluciones tipo tubo chimenea.

## TIPOLOGÍA DE LOS POZOS DE REGISTRO

Un pozo de registro prefabricado de hormigón se compone de la combinación de diferentes elementos o módulos unidos entre sí por superposición, e intercalando juntas elásticas que confieran a estas uniones estanqueidad suficiente, permitiendo un rápido montaje y relleno de la conducción en la que se integran.



Los elementos componentes del pozo (módulos de ajuste, conos, anillos, bases, pates, juntas), seguirán el criterio de la Norma UNE-EN 1917.

## 1º RECEPCION DE LOS ELEMENTOS DE POZO EN OBRA

\*Verificar que el material sea el solicitado y descrito en el albarán de entrega.

\*Verificar visualmente que está en perfecto estado para su colocación.

\*La descarga se realizará con los medios materiales y humanos adecuados, para que las piezas no sufran golpes, y se realice con seguridad. Se tendrá especial cuidado con no golpear las zonas de unión de las diferentes piezas, ya que su deterioro origina problemas en el ensamblaje.

\*Se recomienda que el acopio en obra (siempre en posición vertical) se realice tan cerca como sea posible de la zona en la que está prevista su instalación, evitando transportes que puedan dañar a los distintos elementos que componen el pozo.

\***GUARDAR LAS JUNTAS DE GOMA.** No dejándolas expuestas al sol (se agrietan), ni al frío (se endurecen). Además evitará que desaparezcan.

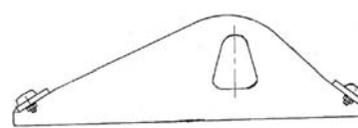
## 2º MANIPULACION DE LOS ELEMENTOS DEL POZO EN OBRA

Las maniobras de manipulación se realizarán con equipos mecánicos como: mordazas de cadenas para las bases y anillos, y traviesa metálica para los conos

**Mordazas con Cadenas**



**Traviesa colocación Conos**



**NO MANIPULAR LAS PIEZAS PASANDO CABLES O ESLINGAS POR EL INTERIOR.**

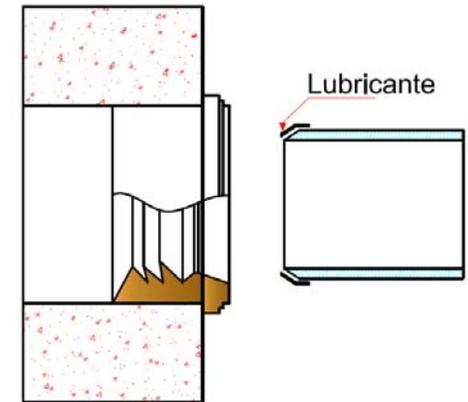
## 3º COLOCACIÓN DE LAS JUNTAS DE GOMA

### \*JUNTA ACOMETIDA POZO-TUBO

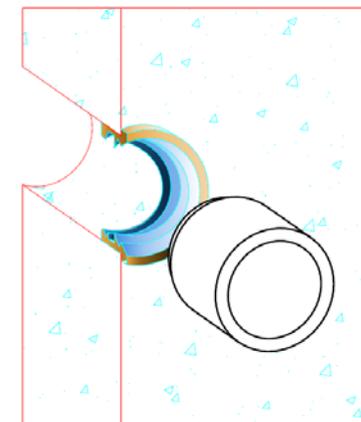
-Limpiar las sustancias extrañas de la superficie interior del taladro.

-Colocar la junta en su posición final, apoyándola contra el escalón del taladro.

-Lubricar bien la superficie exterior del tubo mediante el uso de una brocha. Una mala lubricación, puede dar lugar a que la junta salte del escalón.



-Alinear longitudinalmente los tubos cortos (máx 1,50m) que permiten la absorción de los asientos diferenciales de los pozos con los tubos que se van a enchufar, comprobando que la junta hace contacto con la zona exterior del tubo de hormigón a lo largo de toda su circunferencia y proceder a su enchufe.



### \*JUNTA ENTRE MODULOS VERTICALES

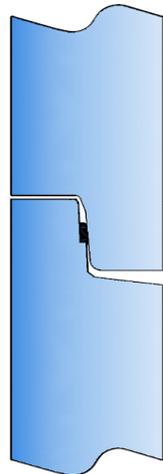
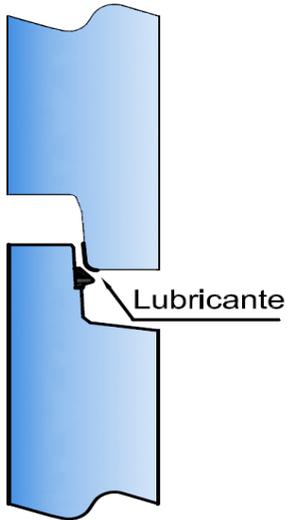
-Limpiar las boquillas y campanas, verificando que las mismas no estén deterioradas. Se colocará la junta Arpón en su posición final, es decir, apoyada contra el Asiento y Tope del macho.

-Se igualarán las tensiones del caucho estirando la junta en varios puntos.

-Se impregnará la campana y la junta de goma ya montada con pasta o gel lubricante, aplicándose con brocha.

POSICION INICIAL

POSICION FINAL



-Los distintos módulos de un pozo de registro, deberán montarse concéntricamente, es decir, suspendiendo el módulo entrante con los útiles adecuados de tal manera que la junta sea comprimida uniformemente.

-No deberán efectuarse pruebas de estanqueidad con agua cuando se prevea que los tubos pueden sobrepasar los 40°C de temperatura en la clave.

- La conducción acabada deberá permanecer el menor tiempo posible a la intemperie.

- Siempre, entre cada dos módulos integrantes del pozo se dispondrá una junta elastomérica que confiera estanqueidad a la estructura.

### Tabla de Diámetros de Taladros para Pozos

DN 1200

Material Tubo	Diámetro nominal del Tubo (mm)	Diámetro del Taladro (mm)
Hormigón	300	460
	400	570
	500	690
	600	800
	800	1030
PVC	160	186
	200	225
	315	350

Otras medidas de taladros a consultar



### DEFINICIONES.-

\***Diámetro Nominal DN.-** Se refiere al diámetro interior del componente.

**1. Módulo Base.-** Es la parte inferior del registro. Comprende tanto la solera como un alzado circular de altura suficiente para permitir el entronque de las conducciones incidentes.

**2. Módulo de recrecido o anillo.-** Corresponde a los alzados de los registros. Es un tramo circular abierto en sus dos extremos.

**3. Módulo cónico o tronco-cono.-** Es el elemento que permite la transición entre el diámetro interior del registro y el diámetro de la boca de acceso.

**4. Módulo de ajuste.-** Elemento que permite acomodar de forma apropiada el marco de la tapa de registro.



## INSTRUCCIONES PARA EL MONTAJE DE POZOS DE REGISTRO DE HORMIGON CON JUNTA DE GOMA

Ctra. Murcia Fortuna, km. 12  
30620 FORTUNA, MURCIA  
TELF: 968 686 262  
www.bortubo.com